

# LOGSTOR BXSJoint

Vernetzte Schrumpfmuffe für vorgedämmte Rohrsysteme mit Formschaum



---

# BXSJoint

## Mit Formschäumen

---

### Schrumpfmuffe

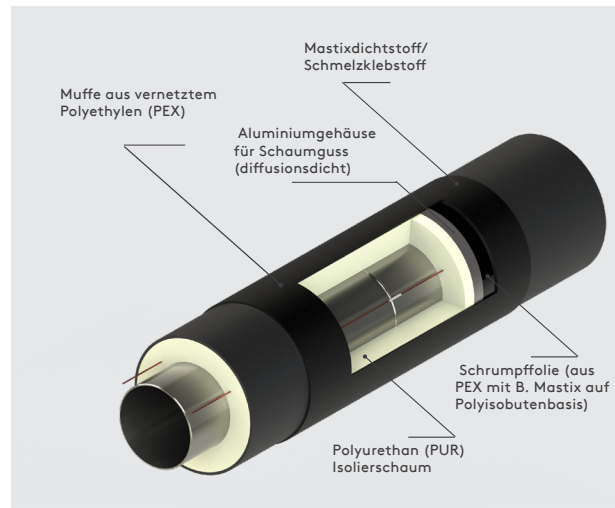
Die BXSJoint ist auf maximale Sicherheit und Einfachheit ausgelegt. Es handelt sich um eine doppelt abgedichtete Muffe, die auf einer speziellen LOGSTOR Schaumformtechnik basiert, die weder Schaum noch Entlüftungslöcher benötigt.

Das macht Sie schlank, glatt und extrem langlebig und trägt dazu bei, dass die Rohrinstallation als Ganzes höchst zuverlässig ist.

Die Muffe der BXSJoint ist aus extrudiertem, vernetztem Polyethylen (PEX) gefertigt. Dies ist ein besonders starkes Material mit außergewöhnlichen Schrumpfungseigenschaften, die die Integrität der Muffe während ihrer gesamten Lebensdauer erhalten.

Die Verwendung einer BXSJoint zur Verbindung von zwei Längen vorgedämmter LOGSTOR Rohre hilft, das Risiko einer fehlerhaften Installation auf ein Minimum zu reduzieren. Gleichzeitig wird eine möglichst wirksame Dämmung über der Verbindung zwischen verschiedenen Abschnitten sichergestellt.

Die Muffe besteht aus nur wenigen Teilen. Sie ist schnell und einfach zu montieren und erfordert nur ein Minimum an menschlicher Kraft und kein Spezialwerkzeug. Die Konstruktion macht es außerdem einfach zu überprüfen, ob die Verbindung korrekt eingebaut wurde.



---

### Sichtprüfung der Dämmschaumqualität

Die BXSJoint wird auf das vorgedämmte Rohr gesetzt, bevor die einzelnen Rohrstücke zusammengeschweißt werden. Der Schaumformungsprozess findet dann in einem speziellen Aluminiumgehäuse statt, das um die beiden Rohrmantelenden geschwollt wird.

Die Qualität des Schaums kann kontrolliert werden.

---

### Diffusionsbarriere im Muffenbereich

Das Aluminiumgehäuse kann auch um die Schaumdämmung herum belassen werden, um als Diffusionssperre zu wirken. Dadurch ist die BXSJoint ideal für die Anwendung in Kombination mit kontinuierlich produzierten vorgedämmten LOGSTOR Rohren mit Diffusionssperre.

---

### Vertraute Technik

LOGSTOR BXSJoint ist eine Spezialversion von LOGSTOR BXJoint, bei der anstelle von werkseitig hergestellten Dämmhalbschalen geschäumt wird.

Nach dem Ausschäumen innerhalb des Aluminiumgehäuses wird die BXSJoint Muffe auf die gleiche Weise wie die bekannte LOGSTOR BXJoint montiert.

---

### Vorteile

- Das Ausschäumen erfolgt in einem Aluminiumgehäuse, bevor die Muffenverbindung installiert wird
- Einfache Überprüfung der Qualität des PUR-Schaums vor der endgültigen Installation der Schrumpfmuffe
- Keine Schaum- oder Entlüftungslöcher
- Doppelte Dichtung sorgt dafür, dass die Muffe während der gesamten Lebensdauer der Installation absolut wasserdicht bleibt
- Die Muffe hat ein dauerhaftes Schrumpfverhalten, das durch Überhitzung nicht beeinträchtigt wird
- Kein Spezialwerkzeug für die Montage erforderlich
- Ideal für einfache visuelle Qualitätskontrollen nach dem Einbau der Muffe

# BXSJoint

## Doppelte Abdichtung

BXSJoint ist eine doppelt abgedichtete Muffe. Mit einem Propanbrenner wird zunächst die Schrumpffolie und dann die BXSJoint-Muffe um das Mantelrohr geschrumpft.

### LOGSTOR FoamPack

Zur Dämmung von BXSJoints verwenden wir LOGSTOR FoamPacks. Diese enthalten genau die Menge an PUR-Schaum, die zur Dämmung der Muffen für den jeweiligen Durchmesser benötigt wird.



Schaumformteile im Aluminiumgehäuse

### Verfügbare Durchmesser

BXSJoints werden zur Verbindung von Rohren mit Mantelrohrdurchmessern von 90 mm bis 630 mm verwendet. Die Muffen werden in Kunststoffolie eingeschweißt geliefert, um sie vor der Installation vor Feuchtigkeit und Schmutz zu schützen.



Erhitzen der Schrumpffolie. Erste Dichtstufe



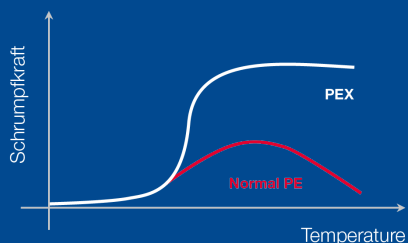
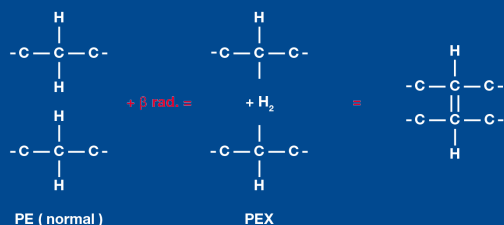
Erhitzen des BXSJoint. Zweite Dichtung



Richtig installiert

### ELEKTRONISCHE VERNETZUNG

Verändert die Molekularstruktur und erhöht die Schrumpfkraft



### Vorteile von vernetztem PEX

Die einzigartige Molekularstruktur von vernetztem Polyethylen (PEX) bedeutet, dass zu seinen Eigenschaften außergewöhnlich starke Schrumpfkraften gehören. Beim Erhitzen kann PEX in jede gewünschte Form gebracht werden, die es beim Abkühlen beibehält. Wird das Material anschließend wieder auf 125-160 °C erwärmt, kehrt es in seine ursprüngliche Form zurück. Im Gegensatz zu herkömmlichem Polyethylen hoher Dichte (HDPE) wird PEX durch eine Überhitzung während der Installation nicht beeinträchtigt und behält seine Schrumpfkraft ohne Kriechverformung während seiner gesamten Lebensdauer bei.

---

# Kontaktinformationen

---

## Germany

LOGSTOR Deutschland GmbH  
Christoph-Probst-Weg 29-31 | 20251 Hamburg

T: +49 40 5409046 00

E: [logstor.info@kingspan.com](mailto:logstor.info@kingspan.com)



Für das Produktangebot in anderen Märkten wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter oder besuchen Sie [www.logstor.com](http://www.logstor.com)

Es wurde darauf geachtet, daß der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist, aber Kingspan Limited und ihre Tochtergesellschaften übernehmen keine Verantwortung für Fehler oder für Informationen, die sich als irreführend erweisen. Vorschläge oder Beschreibungen der Endverwendung oder Anwendung von Produkten oder Arbeitsmethoden dienen nur zu Informationszwecken und Kingspan Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen diesbezüglich keine Haftung.

Um sicherzustellen, dass Sie die neuesten und genauesten Produktinformationen erhalten, scannen Sie bitte den QR-Code direkt oben.

